

CATALOGO DE PRODUCTOS FUNDIRECICLAR S.A.

PRODUCTOS ESPECIALES



PARTES Y CONJUNTOS FUNDIDOS EN GENERAL

FUNDIRECICLAR S.A. es una empresa pionera y líder en la Industria de Fundición, ubicada en Quito, Ecuador. Desde el año 2000, ofrece productos y servicios de calidad acorde con los requerimientos del cliente.

COMPROMISO CON LA CALIDAD

Estamos decididos a fabricar piezas fundidas que cumplan con estándares internacionales rigurosos y evidenciar la conformidad de los requerimientos técnicos de nuestros clientes.

Poseemos un espectrómetro de plasma para verificar la composición química de los materiales, un durómetro para la medición de la dureza superficial, un microscopio metalográfico para el estudio de las matrices metalográficas, control de temperatura para garantizar las propiedades del material y un horno de tratamiento térmico para mejorar las propiedades mecánicas de las piezas fundidas.

En la actualidad, nos encontramos implementando el sistema de gestión de calidad basado en normas ISO 9001/2008.

TECNOLOGÍA DE PUNTA A SU SERVICIO

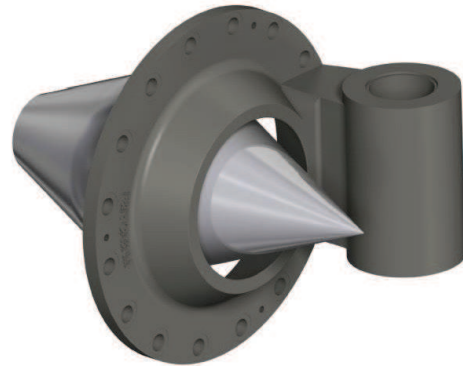
Es nuestro compromiso continuar con la entrega de productos diferenciados, donde el valor adicional es reconocido por nuestros cliente 100 % satisfecho.

PRODUCCIÓN Y PROCESOS

- Diseño y desarrollo (CAD), software especializado para fundición,
- Desarrollo de modelos 3D.
- Sistema de Moldeo mediante resina furánica.
- Fusión en horno de inducción con capacidad máxima de 1000 Kg.
- Tratamiento térmico con capacidad máxima de 3000 Kg.
- Mecanizados.
- Terminados



Pieza: Barrón de Laminación
Material: Hierro Dúctil ASTM 536
Peso: 850 Kg



Inyector para turbina tipo Turgo
Material: Acero Inoxidable ASTM 743 CA6NM
Peso: 500Kg



Carcasa de Bomba
Material: Acero Inoxidable AISI 316

CAJAS ANTI-EXPLOSION EN ALUMINIO

ALUMINIO ASM 356

NORMAS:

Material: ALUMINIO FUNDIDO ASM 356

DESCRIPCIÓN:

Caja y tapa anti-explosion fundidas en aleación de aluminio-silicio, con pernos de acero inoxidable y ranura para empaque.

PROCESO DE PRODUCCIÓN:

Moldeo: Resina Furánica.
Fusión: Horno de GLP.
Acabado: Pintura TAN color plateado

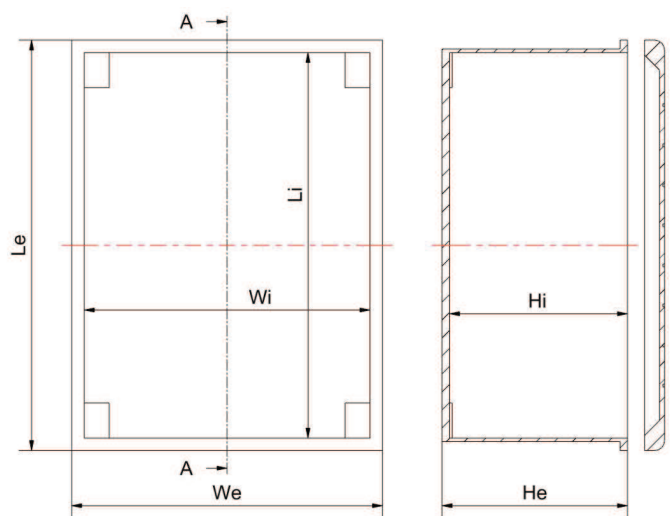
CONTROL DE CALIDAD:

Temperatura de fusión y colado: Termocupla

GARANTÍA DE CALIDAD:

Un año a partir de la fecha de entrega de los bienes.

CAJAS ANTI-EXPLOSION		
CAJA ANTIEXPLOSION	DIMS INTERNAS Li x Ai x Hi	DIMS EXTERNAS Le x Ae x He
770x570 ENSAMBLE	770 x 570 x 355	820 x 620 x 370
450x450x250 ENSAMBLE	450 x 450 x 250	474 x 474 x 265
310x210x100 ENSAMBLE	310 x 210 x 100	360 x 260 x 115



PARTES PARA CENTRALES HIDROELÉCTRICAS

RODETE PELTON

D = 1275 mm
 P = 2600 kW
 H = 324 metros
 Q = 0.97 m³/s

Material: ASTM A473 S41500

Integralmente mecanizado de una pieza forjada



RODETE FRANCIS

D = 647 mm
 P = 320 kW
 H = 40 metros
 Q = 1.25 m³/s

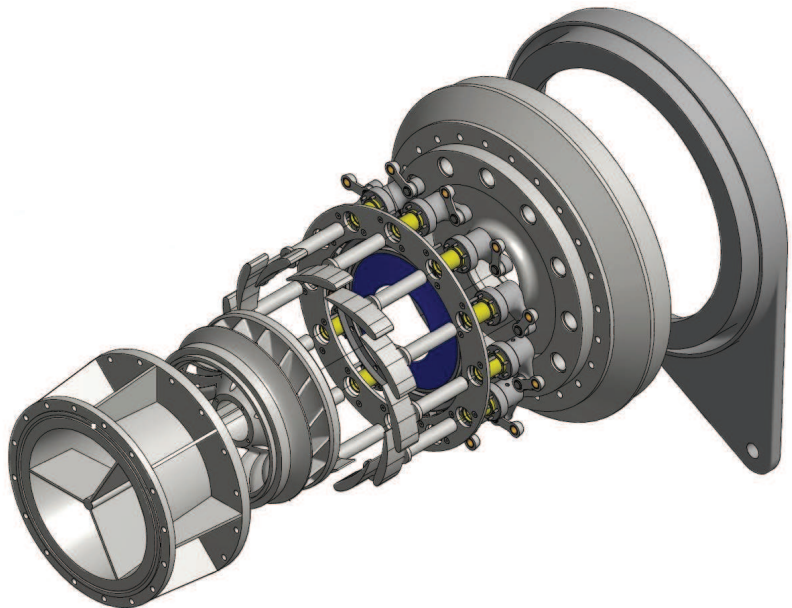
Material: ASTM CA6NM

Alabes y coronas totalmente mecanizados, construcción por soldadura.



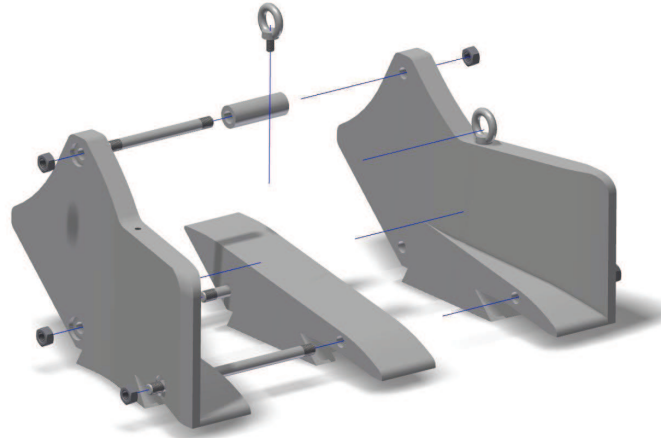
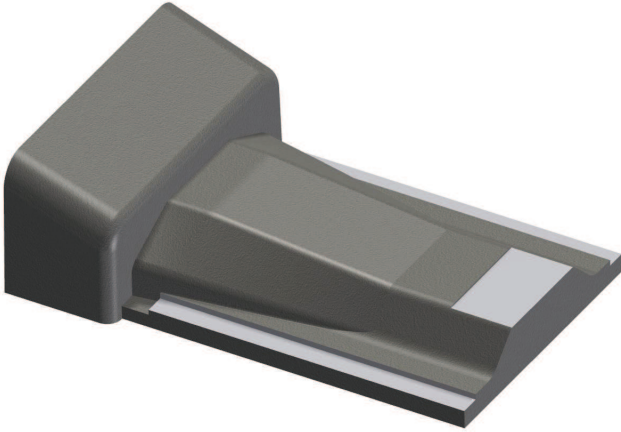
ACCESORIOS

- Acoples de turbina - laberintos
- Alabes directrices
- Inyectores para turbinas pelton o turgo
- Bocines
- Bielas, manivelas
- Partes de gobernador
- Pernos de sujeción



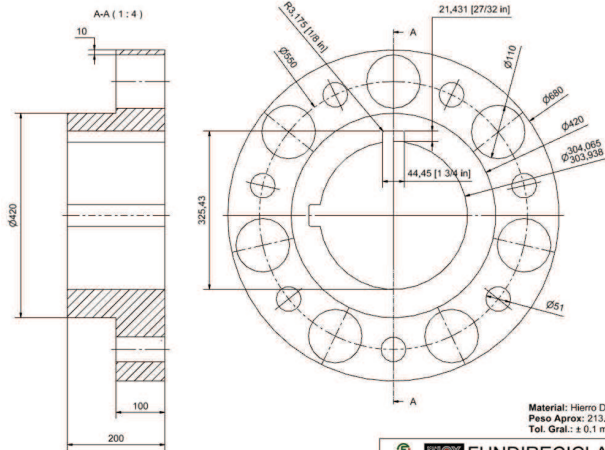
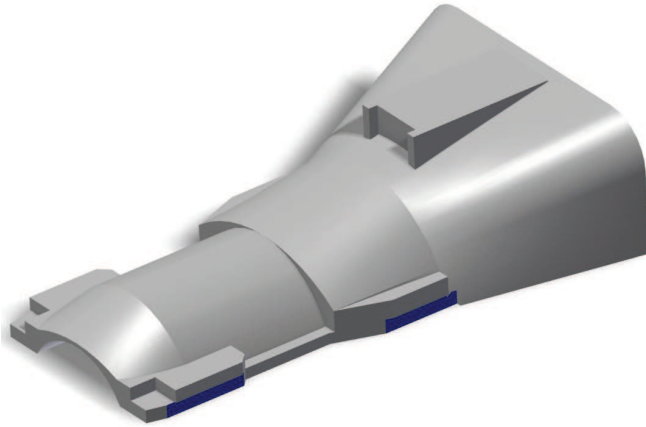
PARTES PARA LA INDUSTRIA DE LAMINACION

GUIAS Y CALAS DE LAMINACIÓN EN:
Acero Inoxidable CF8 (Equiv. AISI 304)
Hierro Dúctil ASTM A536
Hierro Gris ASTM A48



CASSETAS DE ENTRADA SEGÚN PLANOS Y
ESPECIFICACIONES ORIGINALES

HIERRO DUCTIL 80-55-06
PESO: 245 kg



Material: Hierro Dúctil 80-55-06
Peso Aprox: 213.39 kg
Tot. Gral: ± 0.1 mm

FUNDIRECICLAR ECUA INOX FUNDIRECICLAR S.A.

TAMBORES DE FRENO Y RUEDAS



ACOPLES TOTALMENTE MECANIZADOS DE GRAN
TAMAÑO

HIERRO DÚCTIL 80-55-06
PESO: 213 kg

OLLAS PARA COCINA DE INDUCCION

HIERRO GRIS INEN 2481:2009

NORMAS:

Producto: NTE INEN 2851 UTENSILIOS DE COCINA

Material: HIERRO GRIS NTE INEN 2481
RTE 062 REGLAMENTO ECUATORIANO DE
FUNDICIÓN

DESCRIPCIÓN:

Juego de ollas para cocina de inducción, resistentes a las temperaturas de 320 C, material ferro-magnético.

Recubrimiento interior: Acabado anti-adherente en teflón, según normas alimentarias.

Recubrimiento exterior: Pintura a base silicona resistente a la temperatura.

3 tapas de vidrio resistente a la temperatura con pomo de polipropileno.

PROCESO DE PRODUCCIÓN:

Moldeo: Resina Furánica.

Fusión: Horno de inducción.

GARANTÍA DE CALIDAD:

Un año a partir de la fecha de entrega de los bienes.

JUEGO DE OLLAS PARA INDUCCIÓN			
ITEM	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)
OLLA 1	160	140	71.5
OLLA 2	160	150	91.5
OLLA 3	238	202	111.5
SARTEN	238	207	41.5

